



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO P&D/PCP

Data elaboração:
20.05.2022

Data revisão: 20.05.2022

Revisão: 00

Produto: Capa de filé Destino: Mercado Interno

Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob nº: 0004/1251

Código: 24133 EAN: 7908466901523

PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL

Gordura: Padrão foto abaixo
Cor e Odor: Característico de carne fresca
Ossos e Cartilagens: Ausência
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência
Tinta de Carimbo: Ausência
Graxa/Limalha: Ausência
Corpos Estranhos: Ausência
Couro e Pêlos: Ausência

PADRÃO MICROBIOLÓGICO

Salmonella spp: Ausente/25g
Escherichia coli: 1.0×10^1 UFC/g
Aeróbios mesófilos: 1.0×10^5 UFC/g

| APRESENTAÇÃO/PESO | EMBALAGEM PRIMÁRIA | EMBALAGEM SECUNDÁRIA | TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE |
|--|---|---|--|
| Aproximadamente 27 Kg / caixa 14 a 18 peças / caixa Peso de até 1,800 kg | Tipo: Polietileno Termoencolhível Cor: Transparente Tamanho: 31 X 41 cm Etiqueta: Adesiva Etiqueta: Interna | Etiqueta: Testeira Fita de arquear Forro em formato de película Ribbon | Manter Resfriado de 0 a 7°C 60 dias |

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO

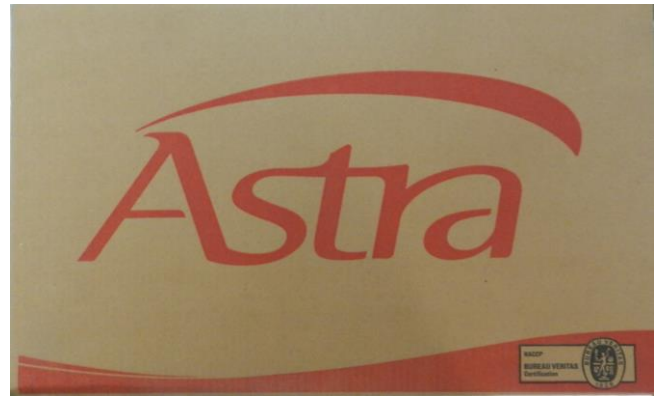


FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA

| | | | |
|--|----------------|--|--|
| CARNE RESFRIADA DE BOVINO SEM OSSO - CAPA DE FILE | | | |
| DATA PRODUÇÃO (lote) | | DATA VALIDADE | |
| 23/05/2022 | | 22/07/2022 | |
| PESO BRUTO (KG) | | PESO LÍQUIDO (KG) | |
| 20,190 | | 19,141 | |
| RASTREABILIDADE | TARA EMBALAGEM | TARA INTERNA | |
| 12511905220000 | 0,853 | 0,196 | |
| QUANTIDADE | | 014 | |
| 7908466901523 | | 24133 | |
| MANTER RESFRIADO DE 0 A 7°C | | REGISTRO NO MINISTÉRIO DA AGRICULTURA SIF/DIPOA SOB N° 0004/1251 | |
| | | | |

MINISTÉRIO DA AGRICULTURA
BRASIL
INSPECIONADO
1251
S.I.F.

PRODUZIDO POR:
FRIGORÍFICO ASTRA DO PARANÁ LTDA
ABATELOURO FRIGORÍFICO
QTR PROLONGAMENTO DA RUA PARANÁ, s/n, km 01, ZONA RURAL,
CEP 87400-000 CRUZEIRO DO OESTE - PARANÁ - BRASIL
CNPJ 07.816.813/000-42
INDÚSTRIA BRASILEIRA

210025746695

ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar a capa do filé do final do contrafilé;
2. Realizar toaleta na peça retirando porções indesejadas, as peças não pode ultrapassar 1,800 kg se ultrapassar fracionar;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno e adicionar etiqueta interna na parte de cobertura de gordura da peça;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, acondicionando as peças em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

| | | | |
|-----------------------------------|--|--|---|
| Elaborado por: | Aprovado por: | Aprovado por: | Aprovado por: |
| Lucilene Alcamin- Analista de P&D | Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP | Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria | Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial |