



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO

Data Elaboração: 18.11.2019

Data revisão: 30.06.2022

Revisão: 02

P&D/PCP

Produto: Filé de Costela (Noix)

Destino: Mercado Interno

Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso

Registro no Ministério de Agricultura
SIF/DIPOA sob n°: 00137/1251

Código: 22187

PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL

Gordura Padrão foto
Cor e Odor: Característico de carne fresca
Ossos e Cartilagens: Ausência
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência
Tinta de Carimbo: Ausência
Graxa/Limalha: Ausência
Corpos Estranhos: Ausência
Couro e Pêlos: Ausência

PADRÃO MICROBIOLÓGICO

Salmonella spp: Ausente/25g
Escherichia coli: 1.0×10^1 UFC/g
Aeróbios mesófilos: 1.0×10^5 UFC/g

APRESENTAÇÃO/PESO

EMBALAGEM PRIMÁRIA

EMBALAGEM SECUNDÁRIA

TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE

Caixa
Aproximadamente 30 Kg / caixa
1 peça/embalagem

17 a 19 peças/caixa

Tipo: Polietileno Termoencolhível
Cor: Transparente
Tamanho: 22 X 40 cm

Etiqueta: Interna

Etiqueta: Testeira
Fita de arquear
Forro em formato de película
Tampa Parda 30 kg
Fundo Resfriado 30 kg

Manter Resfriado de 0 a 7°C

90 dias

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO



FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar o noix do final do contra filé já sem a capa;
2. Realizar toailete na peça retirando porções de sebo, cartilagens e indesejadas;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno e adicionar etiqueta interna;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, adicionar etiqueta Adesiva (MARKETING) e em seguida acondicionar as peças em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Lucilene Alcamim - Analista de P&D	Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP	Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria	Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial
------------------------------------	--	--	---