



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO

Data Elaboração: 11.08.2011

Data revisão: 21.09.2021

P&D/PCP

Revisão: 09

Produto: Recorte de Filé Mignon (Cordão)

Destino: Mercado Interno

Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso

Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob n°: 0014/1251

Código: 22010

EAN: 7898636940370

PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL

PADRÃO MICROBIOLÓGICO

Gordura: Foto abaixo
Cor e Odor: Característico de carne fresca
Ossos e Cartilagens: Ausência
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência
Tinta de Carimbo: Ausência
Graxa/Limalha: Ausência
Corpos Estranhos: Ausência
Couro e Pêlos: Ausência

Salmonella spp: Ausente/25g
Escherichia coli: 1.0×10^1 UFC/g
Aeróbios mesófilos: 1.0×10^5 UFC/g

APRESENTAÇÃO/PESO

EMBALAGEM PRIMÁRIA

EMBALAGEM SECUNDÁRIA

TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE

Aproximadamente 27 Kg / caixa
4 a 5 peças / embalagem
16 a 19 peças / caixa

Tipo: Polietileno Termoencolhível
Cor: Transparente
Tamanho: 22 X 40 cm
Etiqueta: Interna

Etiqueta: Testeira e Ribon
Fita de arquear
Etiqueta Adesiva marketing
Tampa Parda 30 kg e Fundo
Resfriado 30 kg

Manter Resfriado a 7°C ou menos
90 dias

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO



FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar o cordão do filé do filé mignon;
2. Realizar toaleta na peça retirando excesso de sebo e porções indesejadas;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno, colocando em média de 4 a 5 cordões na embalagem;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será adicionada etiqueta adesiva e as peças acondicionadas em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesquisar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Elaborado por:	Elaborado por:	Aprovado por:	Aprovado por:
Lucilene Alcamim - Analista de P&D	Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP	Reginaldo Segatti - Coordenador de Área Fria	Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial