



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO P&D/PCP

Data elaboração: 15.10.2011

Data revisão: 28.12.2020

Revisão: 03

Produto: Capa de filé		Destino: Mercado Interno	
Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso		Registro no Ministério de Agricultura SIF/DIPOA sob n°: 0004/1251	
Código: 22037		EAN: 7898636940844	
PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL		PADRÃO MICROBIOLÓGICO	
Gordura e Sebo: Dentro do Limite estabelecido Cor e Odor: Característico de carne fresca Ossos e Cartilagens: Ausência Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência Tinta de Carimbo: Ausência Graxa/Limalha: Ausência Corpos Estranhos: Ausência Couro e Pêlos: Ausência		Contagem Total de Mesófilos: $1,0 \times 10^4$ UFC/g Contagem de E. coli: $1,0 \times 10^1$ UFC/g Pesquisa de Listeria monocytogenes: Ausente/25g Pesquisa de Salmonella spp: Ausente/25g Contagem de Coliformes totais: $1,0 \times 10^1$ UFC/g Contagem de Staphylococcus aureus coagulase positiva : $1,0 \times 10^1$ UFC/g	
APRESENTAÇÃO/PESO	EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE
Aproximadamente 27 Kg / caixa 08 a 10 peças / caixa	Tipo: Polietileno Termoencolhível Cor: Transparente Tamanho: 31 X 41 cm Etiqueta: Adesiva Etiqueta: Interna	Etiqueta: Testeira Fita de arquear Forro em formato de película Ribbon	Manter Resfriado a 7°C ou menos 90 dias

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO



FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



ETIQUETA INTERNA



ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar a capa do filé do final do contra filé;
2. Realizar toailete na peça retirando porções indesejadas;
3. Embalar em embalagem termoencolhível ou polietileno e adicionar etiqueta interna na parte de cobertura de gordura da peça;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, acondicionando as peças em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesquisar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para câmara de estocagem para produtos resfriados.

Elaborado por:

Lucilene Alcamim- Analista de P&D

Aprovado por:

Rafaello Alves Medina - Supervisor PCP

Aprovado por:

Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial