



PADRÃO TÉCNICO DE PRODUTO

P&D/PCP

Data elaboração:
15.10.2011

Data revisão:
31.12.2020

Revisão: 04

Produto: Miolo de Alcatra

Destino: Mercado Interno

Classificação: Carne Resfriada de Bovino sem Osso

Registro no Ministério da
Agricultura/SIF/DIPOA sob nº : 0004/1251

Código: 22024

EAN: 7898636940172

PADRÃO DE QUALIDADE ACEITÁVEL

Gordura: Escassa (podendo ter falhas)
Cor e Odor: Característico de carne fresca
Ossos e Cartilagens: Ausência
Hematomas, Coágulos e Contusões: Ausência
Tinta de Carimbo: Ausência
Graxa/Limalha: Ausência
Corpos Estranhos: Ausência
Couro e Pêlos: Ausência

PADRÃO MICROBIOLÓGICO

Contagem Total de Mesófilos: $< 1,0 \times 10^4$ UFC/g
Contagem de Staphylococcus aureus: $< 1,0 \times 10^1$ UFC/g
Contagem de E. coli: 0 UFC/g
Pesquisa de Salmonella spp: Ausente/25g

APRESENTAÇÃO/PESO	EMBALAGEM PRIMÁRIA	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	TEMPERATURA DE CONSERVAÇÃO/VALIDADE
Caixa 30 Kg / caixa 5 a 8 peças / caixa	Tipo: Polietileno Termoencolhível Cor: Transparente Tamanho: 34 X 47 cm	Etiqueta Testeira e Ribon Fita de arquear Etiqueta adesiva Tampa Parda 30 kg Fundo 30 Kg	Manter Resfriado a 7°C ou menos 90 dias

FOTOS DO PRODUTO

CORTE



PRODUTO EMBALADO



FOTOS ETIQUETAS SECUNDÁRIAS E EMBALAGEM SECUNDÁRIA

ACONDICIONAMENTO NA CAIXA



MODELO CAIXA



MODELO ETIQUETA INTERNA



MODELO ETIQUETA ADESIVA



ETIQUETA TESTEIRA



ETAPAS DO PROCESSO

1. Separar a maminha do miolo de alcatra, após destacar o miolo dos demais cortes do traseiro;
2. Realizar toailete na peça retirando porções de sebo e indesejadas;
3. Embalar em embalagem polietileno termoencolhível e adicionar etiqueta interna;
4. Encaminhar o produto embalado para a esteira da máquina de vácuo, onde realiza-se o fechamento a vácuo da peça;
5. Direcionar a peça para o túnel de encolhimento com temperatura que varia de 86 a 90° onde será termoencolhida;
6. Encaminhar o produto ao setor de embalagem secundária, onde será adicionada etiqueta adesiva e as peças acondicionadas em caixa de papelão sem forro plástico;
7. Pesar a caixa e colar a etiqueta testeira após realizar o arqueamento da caixa;
8. Encaminhar a caixa para a câmara de estocagem de resfriados.

Elaborado por:	Revisado por:	Aprovado por:	Aprovado por:
Lucilene Alcamim - Analista deP&D	Rafaelo Alves Medina - Supervisor PCP	Reginaldo Segatti - Coodenador de Área Fria	Natal Júlio Pereira da Silva - Gerente Industrial